

# AXIS 50.1 H EMC W



I N F O R M A T I O N P R O D U I T



L'entraînement hydraulique des plateaux de l'AXIS 50.1 H EMC W apporte une totale souplesse de travail pendant les épandages.

## Réduction de la consommation de gazole :

Les plateaux sont entraînés par le système hydraulique du tracteur. Quel que soit le régime moteur, les disques seront toujours au bon régime pour une qualité d'épandage parfaite.

## 10 ans d'expérience pour la technologie EMC :

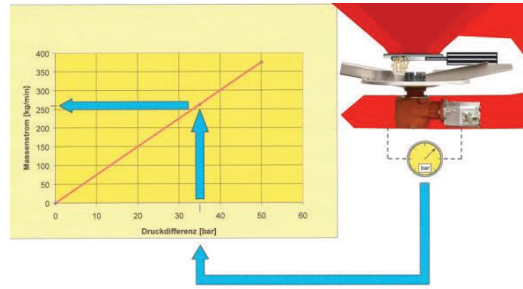
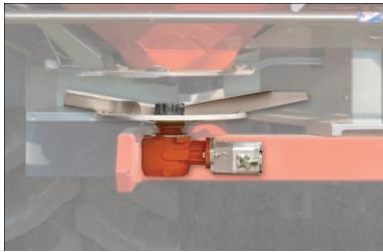
Le système EMC « Electronic Mass Control » mesure et régule en permanence l'écoulement de l'engrais **sur chaque disque**. La régulation de la dose se fait individuellement côté par côté, pour une gestion précise des dosages. **Le boîtier de commande indique la dose réellement épandue**. Un cadre peseur équipé de 2 pesons informe en permanence la quantité d'engrais en trémie.

## Largeur de travail variable en cours d'épandage :

Que ce soit en épandage de bordure ou pour s'adapter dans une pointe, l'AXIS 50.1 H EMC W gère le régime de rotation de chaque plateau ainsi que chaque point de chute pour limiter les projections mais aussi pour garantir une qualité de répartition parfaite.

## Technologie ISOBUS :

L'AXIS 50.1 H EMC W peut être piloté soit à partir du terminal ISOBUS CCI 100 ou d'un autre terminal ISOBUS.



### Un maximum de souplesse :

Le moteur hydraulique entraîne chaque plateau d'épandage pour un régime de rotation constant quel que soit le régime du moteur du tracteur.

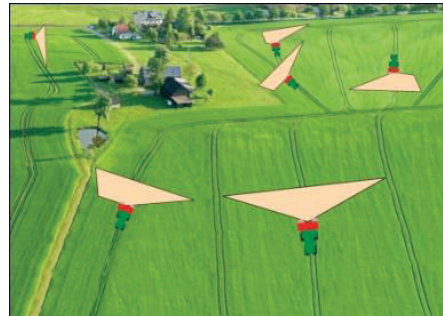
Le régime de rotation est variable en fonction du type d'épandage à effectuer lors de la gestion des pointes.

### Technologie EMC

En fonction de la pression hydraulique dans le circuit, le système EMC détermine avec précision la dose d'engrais épandue. Toutes les 2 secondes, la régulation vérifie et corrige si nécessaire les ouvertures des vannes. Un maximum de précision grâce à la régulation individuelle droite / gauche s'adaptant aux différents engrais.

### Cadre peseur :

2 pesons de haute capacité informent en permanence le chauffeur de la quantité d'engrais présente en trémie.



### Technologie ISOBUS :

Pilotez la machine avec le terminal ISOBUS CCI 100 : écran couleur et tactile de grande dimension. Terminal évolutif par l'ajout de nouvelles fonctions. Il est également possible de piloter la machine avec un autre terminal ISOBUS.

### Largeur de travail variable en cours d'épandage :

Par la gestion du régime de rotation et du point de chute, il est possible de faire varier la largeur de travail en cours d'épandage. Adaptez votre épandage à la forme de la parcelle pour plus de précision et d'économie.

CARACTERISTIQUES	AXIS 50.1 H EMC W
Largeurs de travail	De 18 à 50 m
Capacité (l)	4 000
Charge Maxi. autorisée (kg)	4 000
Système de pesée	Régulation automatique toutes les 2 secondes par le contrôle de masse EMC Cadre peseur pour l'information de la quantité d'engrais en trémie
Débit instantané	500 kg/min (soit par ex. 300 kg/ha, 48 m à 20 km/h)
Réglage de la largeur de travail	Modification du point de chute par rotation de l'embase de la cuve et du régime de rotation des plateaux
Système de bordure	De série à gauche et à droite par réduction du régime des plateaux et modification du point de chute
Travail en ½ largeur	De série
Bâche	De série
Animation des disques	Par l'hydraulique du tracteur : Soit par le distributeur hydraulique à débit constant Soit par système LS à détection de charge externe
Transmission	Aucune transmission