

COMMUNIQUE DE PRESSE

Nouvelles presses à balles rondes VB 7100 hautes performances

Une nouvelle référence en termes de densité, de capacité et de fiabilité

KUHN lance la nouvelle gamme VB 7100, destinée aux exploitations, CUMA et Entreprises de Travaux Agricoles à la recherche d'une presse haute performance formant des balles extrêmement denses. Ces presses à balles rondes à chambre variable produisent des balles d'une densité allant jusqu'à 140 kg/m³ en paille sèche et offrent une capacité pouvant aller jusqu'à 30 t/h avec divers types de fourrages.

Leur conception robuste assure une durée de vie maximale et un temps de maintenance minimum. Avec ce lancement, KUHN établit une nouvelle référence dans le pressage.



« Les exigences des utilisateurs de presses à balles rondes ne cessent d'augmenter, tant au niveau de l'efficacité du transport des fourrages qu'au niveau de la productivité au travail », signale Ruud Manders, chef de produit pour les presses à balles rondes à chambre variable. « Une presse plus rapide, plus fiable, qui produit des balles plus denses, permet d'optimiser le retour sur investissement. Forts de notre longue expérience et de nos précieuses connaissances dans le domaine du pressage, nous voulons répondre aux besoins de nos clients en développant une toute nouvelle gamme de presses. »

Le système de densité intelligente i-DENSE

La VB 7100 est équipée du nouveau système breveté* i-DENSE de KUHN. Ce double bras de tension intelligent



permet d'obtenir des densités allant jusqu'à 140 kg/m³ pour la paille. Les informations du capteur d'humidité, agissent automatiquement sur la pression de serrage, de manière à adapter le fonctionnement de machine aux différents produits et aux conditions de récolte, sans aucune intervention du chauffeur. L'utilisation de la presse est optimisée sans aucun compromis de performance.

Une capacité élevée en toutes circonstances

Paille, fourrages secs, fourrages pré-fanés ou fourrages humides, même quand la météo est incertaine, les presses VB 7100 offrent de remarquables performances dans toutes les circonstances. L'association unique du système i-DENSE et du système éprouvé à 4 courroies et 3 rouleaux de la chambre de compression assure une formation rapide de balles régulières dans toutes les conditions. Le ROTOR INTÉGRAL inventé par KUHN assure un flux d'alimentation optimal. Le système de liage par filet avec technologie d'étirage dynamique assure une tension constante du filet pour des balles parfaitement liées.

Les presses VB 7100 sont équipées d'un système d'ouverture/fermeture de porte le plus rapide du marché. La balle est éjectée et le hayon refermé en 4 secondes.

Une durée de vie maximale, des temps de maintenance minimum

Les presses VB 7100 sont conçues avec des composants particulièrement fiables offrant un temps de maintenance minimal. Avec des temps d'arrêts réduits au minimum, l'utilisateur se concentre sur ses chantiers de pressage. Des composants surdimensionnés assurent un niveau de fiabilité sans précédent. Les chaînes de transmission surdimensionnées, particulièrement résistantes à l'usure, sont lubrifiées en continu. Les dents du ROTOR INTEGRAL sont en acier Hardox® pour une résistance à l'usure améliorée.

Pour encore plus de fiabilité :

- Le rouleau d'entraînement du train de courroies est équipé de roulements à billes largement dimensionnés (50 mm).
- Les rouleaux menés, servant au guidage du train de courroies, sont équipés de roulements avec des joints d'étanchéités spécifiques, développés et brevetés par KUHN. Composés de deux bagues les roulements sont protégés de toute pollution permettant à la machine d'affronter les conditions les plus difficiles.

La facilité d'utilisation est essentielle

La facilité d'utilisation est un élément essentiel qui a guidé la conception des presses VB 7100. Grâce au système i-DENSE l'opérateur se concentre sur la conduite pendant que la presse gère la densité. L'ensemble des données de fonctionnement, y compris la mesure de l'humidité, sont visibles sur le terminal ISOBUS.

Le système de liage par filet peut être chargé des deux côtés de la machine. Grâce aux nouveaux étriers de support brevetés* par KUHN, le filet se glisse facilement du stockage vers le système de liage sans avoir à soulever le rouleau. De plus, l'opérateur charge le rouleau de filet en toute sécurité depuis le sol.

Le système de sélection des groupes de couteaux éprouvée de KUHN, permet d'ajuster aisément le nombre de couteaux actifs, et ainsi ajuster la longueur de coupe.

Les deux modèles de VB 7100, VB 7160 et VB 7190, produisent des balles rondes d'un diamètre maximal de respectivement 1,60 m et 1,85 m. Elles sont parfaitement compatibles ISOBUS. L'interface utilisateur intuitive peut s'afficher sur le terminal du tracteur ou via les terminaux CCI 50 ou CCI 1200 fournis par KUHN.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur Agritechnica 2019 ou sur www.kuhn.com.

*Breveté ou en instance de brevet dans un ou plusieurs pays.

Juillet 2019

Pour plus d'informations, veuillez contacter KUHN-Geldrop BV :
Ruud Manders (ruud.manders@kuhn.com)
Chef de produit