

Combinés presses-enrubanneuses

i-BIO+, FBP, VBP



www.kuhn.com



be strong, be **KUHN***

*soyez fort, soyez KUHN



i-BIO+, FBP, VBP

MAXIMISER LA QUALITÉ DE VOS ENRUBANNÉES À PRIX MINI



NOS VALEURS-CLÉS :

CAPACITÉ

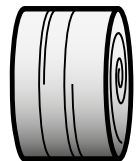
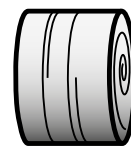
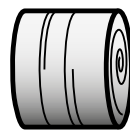
Notre objectif est de développer des machines qui vont doper la rentabilité de votre exploitation. Quelle que soit la presse, le rendement est un facteur de succès essentiel. Les presses combinées de KUHN sont dotées de diverses caractéristiques uniques offrant ces capacités à votre entreprise.

BALLES RONDES

Des balles parfaitement formées et bien rondes sont le résultat final que tous les agriculteurs recherchent. Forts de plus de 30 ans d'expérience nous concevons des machines à même de produire des balles denses, même dans les conditions les plus difficiles.

FIABILITÉ

Pour une efficacité maximale de votre machine, une fiabilité sans failles est essentielle. KUHN propose la gamme de presses et enrubanneuses la plus efficace et polyvalente du marché, conçue selon des techniques simples mais efficaces. Ainsi, les temps d'arrêts sont limités et vous bénéficiez d'une machine sur laquelle vous pouvez compter.



MODÈLE	Ø 125	Ø 80 - 160	Ø 80 - 185
i-BIO+	x		
FBP 3135	x		
VBP 3165		x	
VBP 3195			x



i-BIO+, FBP, VBP

CONÇUES PAR KUHN, FABRIQUÉES PAR KUHN

PRÉSENTATION DE NOTRE GAMME DE PRESSES COMBINÉES

Les presses combinées de KUHN ont été conçues pour maximiser la qualité de vos enrubannées et votre retour sur investissement. KUHN propose divers modèles afin de satisfaire vos besoins et parfaitement adaptés à votre situation. Ils intègrent les dernières innovations produits, pour le plus grand bénéfice des agriculteurs et entrepreneurs à travers le monde.

La presse combinée i-BIO+ est une presse ultra-compacte. Légère et offrant une excellente manœuvrabilité, elle est idéale pour les terrains vallonnés et une utilisation sur des parcelles de petite taille/humides dotées de chemins d'accès étroits.

Le modèle FBP 3135 est conçu pour intervenir dans les conditions les plus rudes. Grâce à sa conception robuste et à ses options uniques, cette machine va doper la rentabilité de votre entreprise.

Inspirées des VB série 3100, les presses VBP 3165 et 3195 sont des modèles de polyvalence. Grâce à leur chambre de pressage unique, elles permettent d'obtenir les résultats attendus dans toutes les conditions.



i-BIO+



FBP 3135



VBP 3165



VBP 3195



**LES PRESSES
COMBINÉES DE
KUHN PERMETTENT
DE MAXIMISER LA
QUALITÉ DE VOS
ENRUBANNÉES
À PRIX MINI**

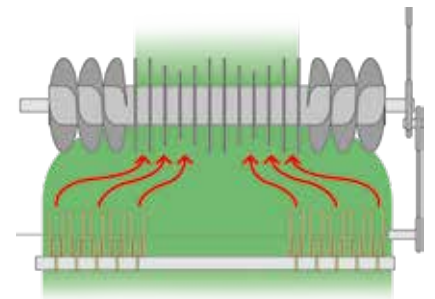
UN FLUX RÉGULIER



Les presses KUHN assurent une alimentation régulière en fourrage. Le large pick-up des unités à alimentation par rotor s'adapte parfaitement aux variations du sol. Ses capacités pendulaires permettent une intervention dans les conditions les plus rudes.

ROTOR INTÉGRAL

La technologie ROTOR INTÉGRAL est équipée sur toute notre gamme. Simple et sans maintenance, ce système assure une alimentation régulière de la presse. La courte distance entre le rotor et le pick-up maintient un flux de fourrage régulier. La conception de cette alimentation forcée permet des vitesses d'avancement plus élevées, pour une productivité accrue tout en réduisant le risque de détérioration du fourrage. Le ROTOR INTÉGRAL est équipé de dents en acier HARDOX. Il se distingue par une dureté et une robustesse remarquables, pour une usure minimale des dents du rotor. L'allongement de la durée de vie permet de gagner du temps et de faire des économies.



HARDOX®
WEAR PLATE

TYPE ROTOR INTÉGRAL

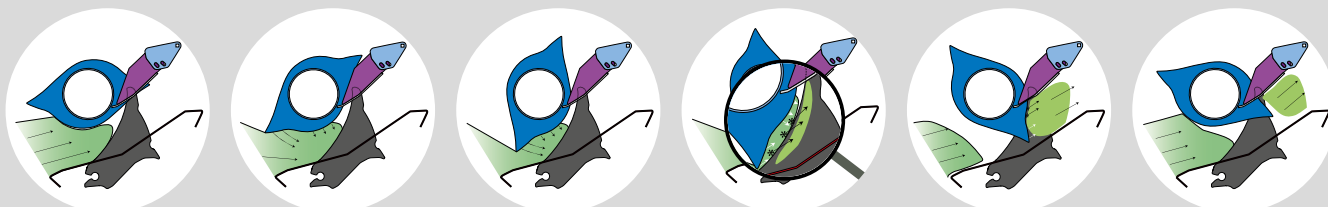
	i-BIO+	FBP 3135	VBP 3165	VBP 3195
OPTICUT 14 Longueur de coupe 70 mm	• (TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR, SÉLECTION DES GROUPE DE COUTEAUX)	• (TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR, SÉLECTION DES GROUPE DE COUTEAUX)	• (TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR, SÉLECTION DES GROUPE DE COUTEAUX)	• (TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR, SÉLECTION DES GROUPE DE COUTEAUX)
OPTICUT 23 Longueur de coupe 45 mm	• (TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR, SÉLECTION DES GROUPE DE COUTEAUX)	• (TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR, SÉLECTION DES GROUPE DE COUTEAUX)	• (TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR, SÉLECTION DES GROUPE DE COUTEAUX)	• (TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR, SÉLECTION DES GROUPE DE COUTEAUX)



SÉLECTION DES GROUPE DE COUTEAUX

PERFORMANCE D'ALIMENTATION

Les systèmes de coupe KUHN OC, avec leurs dents de rotor de forme elliptique, sont considérés par les utilisateurs comme l'un des meilleurs systèmes du marché. Le fourrage est guidé vers les couteaux, ce qui améliore le flux et la performance de coupe, tout en évitant les blocages inutiles.



OPTICUT 14

Le système OPTICUT à 14 couteaux égalise l'andain pour une alimentation forcée du produit dans la presse. Le système OPTICUT à 14 couteaux assure une longueur de coupe théorique de 70 mm. Chaque couteau est protégé contre les corps étrangers par une sécurité individuelle par ressort. LE BARILLET ROTATIF (GROUP SELECTION) offre la possibilité de choisir entre 0, 4, 7 ou 14 couteaux.

OPTICUT 23

Le système OPTICUT à 23 couteaux assure une coupe intensive et une protection mécanique. Ce système permet d'atteindre une longueur théorique de 45 mm. Chaque couteau est protégé par une sécurité individuelle par ressort. Le barillet rotatif (GROUP SELECTION) sur les rotors OPTICUT 23 offre la possibilité de choisir entre 0, 7, 11, 12 ou 23 couteaux.



NETTOYAGE DES COUTEAUX

Pour un fourrage optimal, il est essentiel que les cultures soient parfaitement coupées. Nos machines sont équipées de série d'un système de nettoyage des couteaux. Ainsi, la machine traitera les récoltes conformément à vos attentes, même dans les conditions les plus rudes. L'intervalle de nettoyage peut être réglé en toute simplicité par l'intermédiaire du terminal de commande.

POUR PLUS DE CONFORT...



TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR

Si un blocage survient au niveau du rotor, il est possible d'abaisser hydrauliquement, depuis le poste de conduite du tracteur, la partie inférieure du système de coupe et les couteaux. Une fois le blocage éliminé, l'ensemble peut aisément être replacé en position de travail.

DÉBRAYAGE DU ROTOR

Dans des conditions extrêmes, une double sécurité est offerte par un système de débrayage du rotor standard. Celui-ci permet de débrayer l'entraînement du rotor de l'entraînement de la chambre de pressage, permettant ainsi de lier et de décharger la balle.

Le débrayage du rotor et l'abaissement de la trappe escamotable DROPFLOOR assurent un déblocage rapide et vous permettent de reprendre rapidement vos opérations de pressage. Le débrayage du rotor est manuel sur les modèles i-BIO+ et VBP tandis que la presse FBP est dotée d'un débrayage hydraulique.





DEBLOCK : SYSTÈME ENTièrement AUTOMATIQUE DE DÉBLOCAGE DU ROTOR - (DE SÉRIE SUR LES VBP & FBP)

L'embrayage de protection contre les surcharges de la presse s'active dès que l'alimentation est obstruée par la quantité de fourrage entrante. La trappe escamotable DROPFLOOR s'abaisse automatiquement et les couteaux se rétractent. L'opérateur est informé du processus en cours par le terminal. Une fois la prise de force ré-engagée, le rotor redémarre et le fourrage est guidé, sans encombre, dans la chambre de pressage; la trappe escamotable DROPFLOOR ainsi que les couteaux reviennent automatiquement en position initiale.



1
En cas de blocage de l'alimentation, un signal sonore et visuel sur le terminal de commande informe l'opérateur. L'alimentation est protégée par une protection automatique par embrayage à came sur l'entraînement principal



2
Une fois la prise de force débrayée, la presse lance automatiquement la séquence de déblocage. Les couteaux commencent par se rétracter, suivis par l'abaissement de la trappe DROPFLOOR



3
Une fois les couteaux et la trappe DROPFLOOR abaissés, l'opérateur peut embrayer la prise de force de la machine. Grâce à la trappe DROPFLOOR abaissée, le fourrage agglutiné peut être inséré dans la machine



4
La vitesse du rotor est constamment surveillée pendant tout le processus. Le mouvement du rotor indique le moment où le système d'alimentation est débloqué, ce qui déclenche l'étape suivante du processus



5
Une fois que le rotor atteint une vitesse adéquate, la trappe DROPFLOOR est ramenée en position. Grâce au processus automatique, le temps consacré à l'opération est réduit au strict minimum



6
Une fois la trappe DROPFLOOR revenue en position, ce sont les couteaux qui reprennent leur place. Le fait de dissocier le déplacement de la trappe et des couteaux assure un processus rapide et sûr

FORMATION D'UNE BALLE PARFAITE

L'IMPORTANCE DE BALLE BIEN FORMÉES

Des balles régulières et bien formées présentent bien plus qu'un simple intérêt esthétique. Une balle régulière, c'est la qualité sous toutes ses formes. En effet, une balle ronde parfaitement pressée est plus étanche à l'air, ce qui se traduit par une bonne qualité du fourrage.

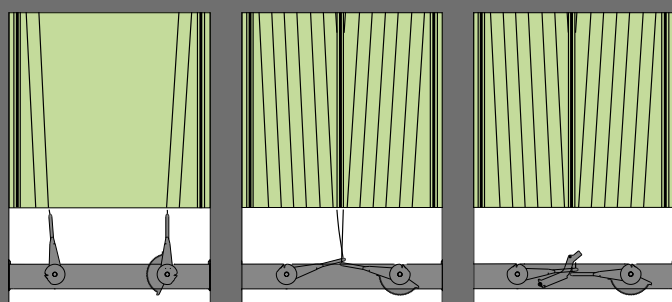


SYSTÈMES DE LIAGE	i-BIO+	FBP 3135	VBP 3165	VBP 3195
SYSTÈME DE LIAGE PAR FILET	•	•	•	•
SYSTÈME DE LIAGE PAR FILET + FILM	•	•		
SYSTÈME DE LIAGE PAR FILET + FICELLE		•	•	•

LIAGE PAR FILET

Le système de liage par filet avec technologie d'étirage active assure des balles de forme optimale grâce à la tension constante du filet pendant tout le processus de liage. Le filet est introduit dans la partie avant de la chambre afin de garantir un démarrage immédiat du liage. Un second rouleau de filet permet de disposer d'une quantité suffisante pour une journée de travail complète. Le rouleau de filet peut être remplacé aisément et en toute sécurité depuis la large plateforme.

Grâce à cette conception innovante de KUHN, le filet est mis sous une tension constante pendant le cycle de liage. La vitesse du filet est égale à 93 % de la vitesse de rotation de la balle. Le filet est ainsi étiré sans courir le risque de casser. La tension du filet est toujours optimale et régulière, quelles que soient la nature du produit ou les conditions météorologiques. Le système de liage par filet assure un excellent étirage du filet, même sur les extrémités de la balle, afin d'éviter la formation de poches d'air et pour améliorer la qualité du fourrage. L'étirage du filet est réglable grâce à un variateur et le nombre de couches de filet peut être saisi sur le terminal.



Deux bras de liage appliquent simultanément la ficelle

Au centre, les ficelles se chevauchent

Rien ne dépasse sur le côté de la balle

LIAGE PAR DOUBLE FICELLE

En utilisant le système à double ficelle, la durée du cycle de liage est réduite au minimum. Au démarrage du cycle, les deux ficelles sont appliquées sur le bord de la balle et se chevauchent. Elles se dirigent ensuite vers le centre où elles se chevauchent à nouveau. Les ficelles sont ainsi solidement nouées et il n'y a pas d'extrémités libres.

Au besoin, les presses VBP et FBP* peuvent être équipées d'un dispositif de liage par double ficelle installé sur le terrain.

* Le liage par double ficelle ne peut pas être associé au liage par film.

LIAGE PAR FILM

Depuis l'introduction en 2015 du liage à deux bobines sur l'i-BIO+, de nombreux exploitants à travers le monde ont découvert les avantages de ce système unique. Aujourd'hui, nous sommes fiers d'introduire cette option de liage par film sur la FBP 3135, pour un liage sans aucun compromis.

En quoi cette solution KUHN est-elle unique et pourquoi représente-t-elle donc la solution idéale pour vos opérations de pressage ? Nous sommes conscients que la fenêtre de récolte est réduite et que vous disposez de peu de temps pour obtenir un fourrage de la meilleure qualité. Pour cela, vous avez besoin d'une machine rapide, fiable, polyvalente et mettant l'accent sur la qualité.



MAXIMISER LA QUALITÉ D'ENRUBANNAGE

Une récente étude* britannique a montré qu'il serait possible de produire 15 litres de lait supplémentaires grâce à une balle enrubannée de film uniquement par rapport à une balle enrubannée d'un filet et de film. Les balles enrubannées de film uniquement affichaient une fermentation accrue et des pertes de MS réduites, pour une alimentation de meilleure qualité pour le bétail. Le facteur de succès clé ? Enrubannage en circonférence des balles, ou comme nous l'appelons : enrubannage 3D.

* Film et enrubannage film : testé sur le terrain, Dr. Dave Davies, Silage Solutions Limited (2014).



RETRAIT ET RECYCLAGE AISÉS DU FILM

Le film peut être aisément retiré de la balle, car il n'est pas enchevêtré dans le fourrage. Ce point peut permettre de gagner beaucoup de temps lors des opérations quotidiennes l'alimentation du troupeau, notamment lorsque les températures sont inférieures à zéro.

En matière de gestion des déchets, les balles à film uniquement sont encore un facteur de gain de temps et d'économies. Un seul matériau étant utilisé, un seul processus de recyclage suffit pour le film.



MEILLEURES CARACTÉRISTIQUES DE STOCKAGE

Les balles déformées ne sont pas seulement plus difficiles à manier, mais les tensions du film peuvent entraîner une diminution de la valeur nutritive du fourrage.

L'enrubannage par film des balles contribue à améliorer la formation et la stabilité des balles pour les longues périodes de stockage. Grâce au film appliqué sur la partie cylindrique de la balle, la forme de la balle est préservée.

ÉCONOMISEZ AU MOINS 30 % SUR VOS FRAIS DE FILM AVEC LE SYSTÈME DE LIAGE PAR FILM UNIQUE DE KUHN

Les machines KUHN équipées d'un liage par film breveté* utilisent des rouleaux de film standard de 750 mm. Avec ce type de film, il n'est plus nécessaire d'utiliser un film large particulier, pour une gestion du stock plus aisée. Il est aussi plus simple de changer les bobines qui sont moins lourdes (27 kg environ).

Avantage important de l'utilisation d'un film standard, c'est la possibilité de mettre en œuvre un pré-étirage plus important par rapport aux systèmes de liage par film large. Cela permet de réduire les frais de liage par film de 30 % et d'allonger les intervalles entre deux changements de film de 30 % supplémentaires.



* Breveté ou en instance de brevet dans un ou plusieurs pays.

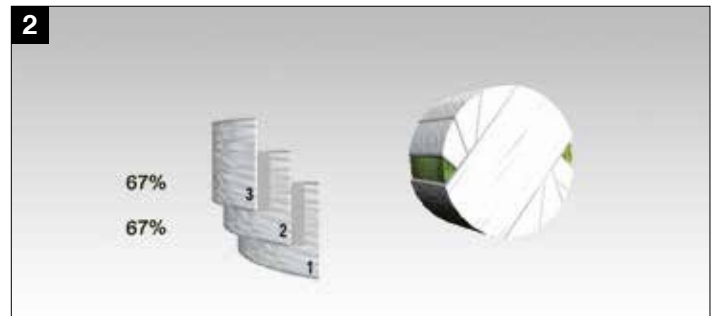
EXCELLENTE QUALITÉ D'ENRUBANNAGE



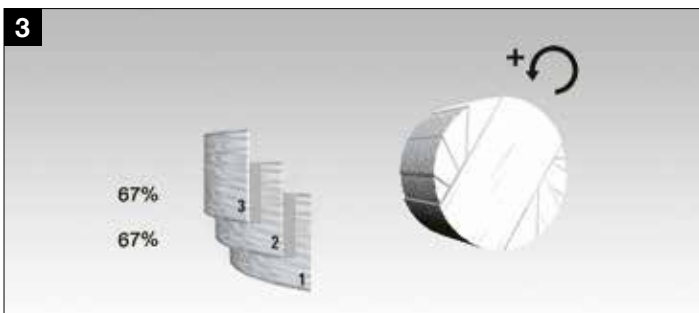
Notre technologie exclusive IntelliWrap assure une gestion intégrale et un meilleur contrôle du processus d'enrubannage. Mettant en œuvre des dispositifs électroniques et hydrauliques sophistiqués, gages d'une flexibilité totale, IntelliWrap assure le contrôle du processus d'enrubannage, notamment la surveillance permanente du chevauchement du film. Selon les conditions, le type de fourrage et les durées de stockage, l'opérateur définit simplement le nombre de couches de film requises (4, 5, 6, 7, 8, 9...).



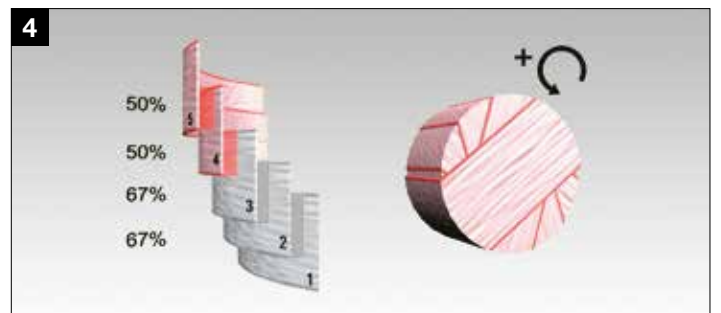
1 Sélection de 5 couches de film



2 La balle est couverte de 3 couches avec un chevauchement de 67 %



3 Augmentation de la vitesse de rotation de la balle



4 2 dernières couches avec 50 % de chevauchement



Une autre fonctionnalité du système IntelliWrap est l'enrubannage 3D. Il s'agit d'un processus intelligent et innovant d'application du film par étirage autour des balles rondes. Le principal atout de l'enrubannage 3D est de répartir la quantité totale de film plus uniformément sur toute la surface de la balle pour un enrubannage plus efficace. Commencer par l'enrubannage de la partie cylindrique de la balle permet de chasser plus d'air et de conserver la forme de la balle, même après de longues périodes de stockage.

Les côtés de la balle, plus vulnérables, sont mieux protégés par rapport à ceux des balles enrubannées selon la méthode conventionnelle. IntelliWrap permet d'obtenir des balles bien formées et parfaitement hermétiques afin de bénéficier d'un ensilage de très haute qualité.



SYSTÈMES D'ENRUBANNAGE	i-BIO+	FBP 3135	VBP 3165	VBP 3195
INTELLIWRAP	•	•	•	•
INTELLIWRAP + 3D		•	•	•

MAXIMISER VOS RENDEMENTS

Pour une productivité élevée, l'essentiel est d'avoir un rendement constant et de limiter au strict minimum les temps d'arrêts. Nos machines et leurs caractéristiques uniques sont conçues dans cette optique. Le temps consacré au changement de film doit être le plus court possible, notamment en ce qui concerne les presses combinées.



PRÉ-ÉTIREURS

Réalisés en aluminium pour éviter l'accumulation de résidus provenant du film, les pré-étireurs montés en série supportent des rouleaux de film de 750 mm. La forme conique des extrémités des rouleaux en aluminium permet de conserver la largeur optimale du film et de limiter le risque de déchirure. Le profil rainuré spécial de ces rouleaux protège le film de l'air et de l'eau. Le pré-étirage standard à 70 % est obtenu par l'intermédiaire d'une transmission par engrenages silencieuse et nécessitant peu de maintenance.

Si un des rouleaux est terminé ou endommagé, l'opérateur peut passer en demi-vitesse d'une simple pression sur un bouton afin de finir la mise en balles avec un seul rouleau de film. Un capteur de fin/rupture de film est disponible en option. Il avertit automatiquement l'opérateur en cas de fin ou de rupture de film.





CHANGEMENT RAPIDE DU FILM

Pour un changement rapide du film et un temps d'arrêt limité, les conteneurs de film sont stratégiquement disposés sur la machine. Vous n'avez que quelques pas à faire pour y accéder.

Le stockage et les pré-étireurs sont disposés de façon à ce que le changement du film soit le plus ergonomique possible.



INTERFACES UTILISATEUR INTUITIVES

Pour atteindre la productivité que vous attendez d'une machine KUHN, les interfaces utilisateur sont un facteur clé. Nous vous avons attentivement écouté pour développer nos nouvelles interfaces utilisateur et nos nouveaux terminaux. L'objectif est d'avoir un aperçu clair de ce que fait votre machine, à tout moment, et de mettre tous les ajustements importants à portée de doigt. Ainsi, vous bénéficiez d'un contrôle de tous les instants sur votre machine.



CCI 50

Les presses combinées sont parfaitement compatibles ISOBUS. Ainsi, l'interface utilisateur intuitive peut être affichée sur tous les terminaux VT. Le CCI 50 est un terminal parfaitement compatible ISOBUS équipé d'un écran couleur 5,6" pouces. Il peut être contrôlé à l'aide de l'écran tactile et/ou des touches. Une sélection d'applications CCI peut être installée sur le CCI 50, pour utiliser votre terminal toute l'année.



CCI 1200

Le CCI 1200 est notre terminal ISOBUS à la pointe du progrès. L'écran tactile couleur 8,3" pouces dispose d'un affichage programmable. Vous pouvez par exemple afficher la caméra et l'interface utilisateur de la machine sur le même écran. Il est largement compatible avec les applications CCI et peut vous ouvrir la voie vers une exploitation de précision. Le CCI 1200 est livré avec un étui, pour le ranger en toute sécurité lorsque vous ne vous en servez pas.



UNE VISIBILITÉ TOTALE

Pour une visibilité optimale et une sécurité accrue à proximité de la machine, la gamme de presses combinées peut être équipée d'un système de caméras KUHN. Deux kits sont proposés : un kit compatible avec le terminal CCI et un autre avec moniteur et caméra séparés.



ÉLECTRONIQUE

	i-BIO+	FBP 3135	VBP 3165 - 3195
CCI 50 - COMPATIBLE ISOBUS	•	•	•
CCI 1200 - COMPATIBLE ISOBUS	•	•	•



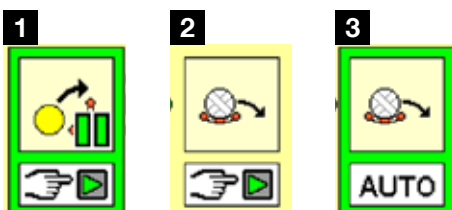
PROCESS VIEW

Grâce à l'interface utilisateur PROCESS VIEW des presses FBP et VBP, vous êtes toujours informé du statut des processus de travail de la machine. L'interface utilisateur permet de sélectionner quel processus réaliser automatiquement ou manuellement. De plus, tous les processus peuvent être mis en pause à tout moment.



PROCESSUS

Tous les processus s'affichent sur le terminal ISOBUS. Par exemple, les modèles VBP et FBP considèrent l'alimentation (AUTO DEBLOCK) et le liage comme deux processus différents. Si le processus est vert, il est en cours. S'il est rouge, un problème a été détecté et l'opérateur en est informé par des signaux sonores et visuels.



CONTRÔLE INTÉGRAL

D'une simple pression du doigt, vous pouvez mettre un processus en pause [1], ou bien opter pour un fonctionnement manuel [2] ou automatique [3]. Grâce à cette approche intuitive, tous les opérateurs peuvent travailler sur la machine et vous bénéficiez d'une productivité accrue.





i-BIO+

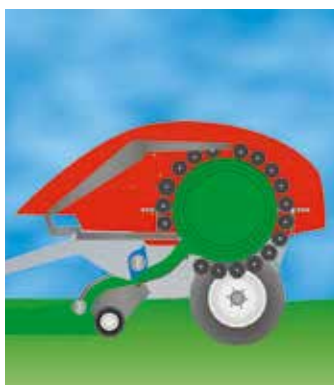
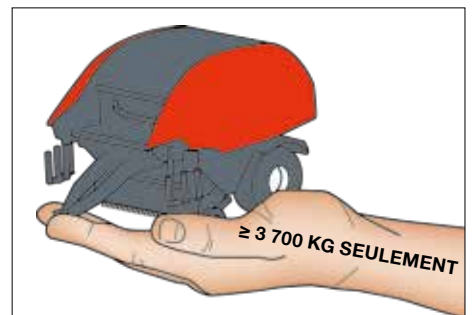
Bale In One

LE CONCEPT i-BIO+



MANŒUVRABILITÉ

Grâce à la conception unique de l'i-BIO+, avec enrubanneuse intégrée, les deux opérations sont combinées dans la même machine. Cette machine ultra-compacte et légère ne pèse que 3 700 kg. Offrant une excellente manœuvrabilité, la presse i-BIO+ de KUHN est idéale pour les terrains vallonnés et une utilisation sur des parcelles de petite taille/humides accessibles par des chemins étroits.





FORMATION DE LA BALLE

Pour que les fourrages soient pressés en balles de taille et densité régulières, le processus de mise en balles doit être aussi efficace que possible tout en respectant les cultures. La chambre de pressage de l'i-BIO+ comprend 18 rouleaux pour une rotation fiable de la balle. Les 6 rouleaux de la partie inférieure de la chambre constituent une table d'enrubannage idéale, ne risquant pas d'endommager le film. Les plaques intégrées en acier inoxydable à faible friction permettent de limiter notablement les besoins en énergie.



Plaques intégrées en acier inoxydable à faible friction

ENRUBANNAGE ET LIAGE PAR FILM



ENRUBANNAGE HAUTE VITESSE

La balle est prête à être enrubannée dès que la partie supérieure de la chambre de pressage se lève. Il n'est pas nécessaire de déplacer les balles. La partie inférieure de la chambre de pressage fait maintenant office de table d'enrubannage. Les deux pré-étireurs intégrés, montés sur un anneau horizontal, tournent près de la balle à très grande vitesse (jusqu'à 50 tr/m). 18 secondes à peine sont nécessaires pour enrubanner une balle avec 6 couches de film.

Des valves proportionnelles assurent une accélération et une décélération en douceur du cycle d'enrubannage sans risque d'endommager le film. Après l'enrubannage, l'anneau remonte et la partie inférieure de la chambre de pressage s'abaisse pour laisser la balle rouler vers le sol.

COUPE-FILMS

Deux coupe-films verticaux remontent, par entraînement hydraulique, depuis la partie inférieure de la chambre de pressage pour maintenir et couper le film. Grâce à une conception spécifique, le film est pris sur toute sa largeur. Il est alors maintenu par une pince, étiré en un point, puis coupé avant la dépose de la balle. La pince hydraulique continue à maintenir fermement le film pour la balle suivante.



LA SPÉCIALISTE : i-BIO+



Le cycle de liage par film débute lorsque les rouleaux de film sont en position haute. Ainsi, le film de liage est appliqué fermement et directement en 2 parties sur la surface de la balle



Une fois le film étiré sur la balle, les deux rouleaux basculent en position horizontale. Grâce aux deux rouleaux, le film est étiré sur toute la longueur après un demi-tour de la balle environ



Le nombre de couches peut être défini par l'intermédiaire du terminal ISOBUS. Le rapport de pré-étirement du film permet de faire 30 % d'économies sur le film et même plus lors d'un liage par film faisant appel à un film pré-étiré



Le cycle d'enrubannage peut débuter après le cycle de liage, qui peut se faire par filet ou par film. La presse i-BIO+ a été spécialement conçue pour éviter tout transfert de balle, pour vous aider à faire des économies sur les coûts d'enrubannage



L'anneau d'enrubannage, avec deux pré-étireurs, est une caractéristique unique de l'i-BIO+. À grande vitesse, la balle est entièrement enrubannée de film, pour une parfaite étanchéité

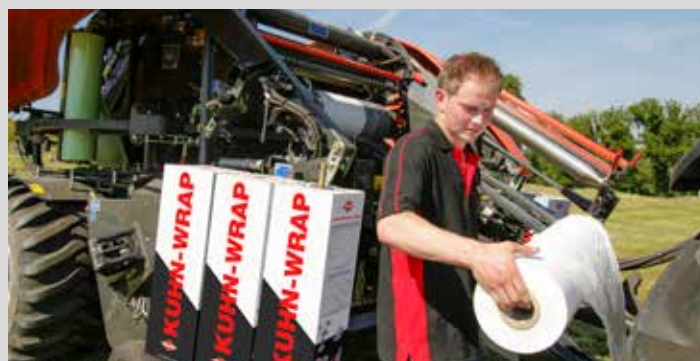


Une fois la balle parfaitement protégée, elle est déposée en douceur par la machine. La chambre de pressage est conçue de façon à réduire le plus possible la hauteur de dépose. La machine peut, en option, être équipée d'un dépose balle vertical afin que la balle se retrouve sur sa partie plate

CHANGEMENT AISÉ DES ROULEAUX DE FILM

1. Desserrer le levier et pousser la poignée afin d'abaisser hydrauliquement les rouleaux de film au niveau de vos bras
2. Rabattre le rouleau de film
3. Retirer le rouleau vide et le remplacer par un rouleau neuf
4. Répéter l'opération dans l'ordre inverse

Grâce à ce système unique à 2 rouleaux, il n'est pas nécessaire de soulever et d'installer de lourds rouleaux de film en haut de la machine.

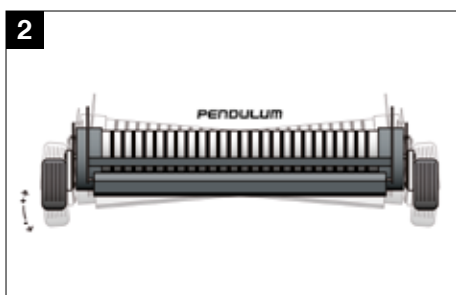


PRÉSENTATION i-BIO+

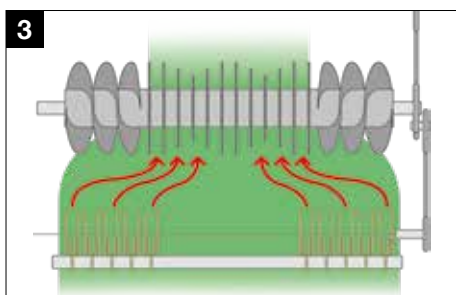
POINTS FORTS DE LA MACHINE



Transmission robuste avec chaînes IWIS de qualité supérieure



Pick-up pendulaire



Technologie ROTOR INTÉGRAL



Débrayage mécanique du rotor



OPTIONS



Système de graissage des roulements Beka Max



Liage par film en option



Dépose balle vertical pour que la balle se retrouve sur sa partie plate



Plusieurs options d'attelage, dont un attelage à boule



Terminaux CCI 50 et CCI 1200

UN TRANSFERT FIABLE ET RAPIDE DES BALLEES



Les balles doivent être transférées rapidement pour minimiser les temps morts et maximiser le rendement. Les tôles de guidage latérales de la FBP 3135 assurent un transfert rapide et fiable de la balle même sur les parcelles fortement pentues. Dotée de quatre courroies, de deux grands rouleaux d'entraînement et de quatre cônes de guidage latéraux, la table d'enrubannage assure une traction maximale et une rotation régulière de la balle ainsi qu'un bon chevauchement des couches de film, quelle que soit la forme de la balle. Le système avancé à « deux fourches de transfert » assure un transfert jusqu'à 30 % plus rapide de la balle sur la table d'enrubannage.

La première fourche de transfert (en rouge) recueille la balle à sa sortie de la chambre de pressage. La table d'enrubannage est inclinée vers l'avant, prête à réceptionner la balle.

Avantage : la balle ne risque pas de rouler et de tomber depuis l'arrière de la table d'enrubannage à l'abord d'une forte pente.

La seconde fourche (en bleu) transfère la balle sur la table d'enrubannage. Le hayon se ferme automatiquement, alors que la seconde fourche reste en position relevée.

Avantage : cette solution permet de gagner du temps et évite que la balle ne roule vers l'avant en heurtant le hayon dans les descentes.

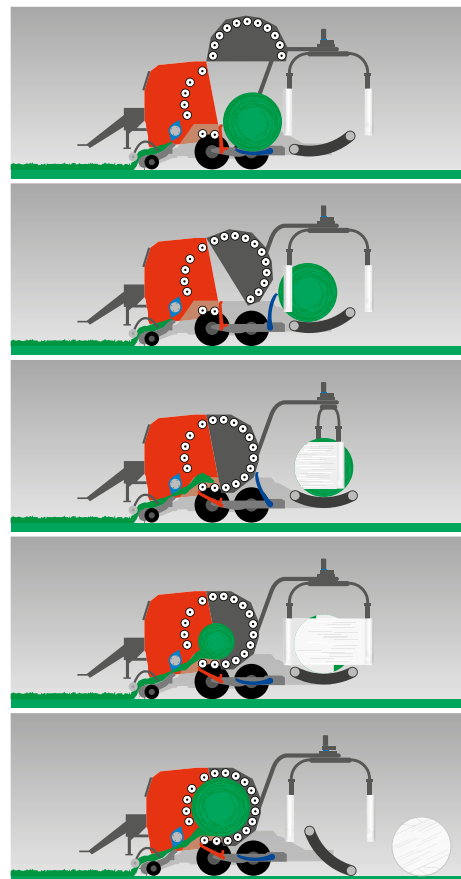
La table d'enrubannage repasse en position horizontale et la seconde fourche de transfert s'abaisse. Soutenue par quatre larges courroies et quatre cônes de guidage latéraux, la balle est parfaitement positionnée sur la table.

Avantage : quelles que soient les dimensions de la balle, la table assure un soutien adapté et permet un enrubannage parfait.

Le système d'enrubannage IntelliWrap doté de pré-étireurs faiblement espacés, enrubanne rapidement la balle, soit de manière classique, soit selon le mode 3D (en option).

Avantage : les pré-étireurs verticaux permettent d'éviter la projection de brins d'herbe entre les couches de film lors de l'enrubannage. Cela permet d'assurer une bonne étanchéité entre les couches de film, gage d'un ensilage de très haute qualité.

Avec son centre de gravité bas, la table permet une dépose en douceur de la balle enrubannée depuis la machine en mouvement. La dépose peut s'effectuer automatiquement ou manuellement.





COUPE-FILMS DE TYPE CISEAUX

Les coupe-films de type ciseaux assurent un bon maintien du film et une découpe nette. Grâce à ces coupe-films, le film est compacté avant d'être coupé, afin de réduire au maximum le risque de rupture de film. Cela permet ainsi de bénéficier d'une excellente productivité tout au long de la journée.



MAXIMISER LA QUALITÉ DE CONSERVATION DE LA BALLE



CHAMBRE DE PRESSAGE

Repensé, le cœur des presses est constitué de 18 rouleaux Power Track. Ceux-ci sont dotés de profils symétriques générant une densité particulièrement élevée et une rotation fiable de la balle, quel que soit le fourrage. Tous les rouleaux sont en acier ultra-solide de 3,2 mm d'épaisseur, laminés et soudés au laser sur un seul côté pour une rigidité optimale. En outre, un espace minimal entre les rouleaux permet de limiter les pertes.

Avec en plus des roulements doubles 50 mm sur les principaux points de charge latéraux de l'entraînement, une mise en balles aisée est assurée même dans des conditions difficiles. Tous les roulements sont dotés d'un graissage central, le système de graissage des roulements Beka Max étant installé de série.

Les rouleaux sont équipés de racloirs intégrés pour repousser les matières loin des roulements.



Racloirs intégrés



DÉTECTION RAPIDE DU HAYON

Le hayon s'ouvre et se ferme en $\geq 4,5$ secondes (débit d'huile 60 l/min) grâce à une conception stable et robuste. De puissants vérins hydrauliques maintiennent le hayon fermé et assurent une taille de balle régulière et une densité maximale. Ces vérins font office de verrou hydraulique et empêchent la surcharge de la presse (POWER LOCK). Les capteurs de hayon ultra-précis suivent la progression de la balle à partir de 80 %. Un indicateur vous informe de la progression du processus de pressage. De plus, la FBP 3135 vous permet de guider la presse en fonction de l'indicateur de remplissage gauche-droite de la chambre de pressage qui s'affiche sur le terminal, pour plus de confort pour le chauffeur. Cela permet d'obtenir des balles de densité et forme optimales.



ENRUBANNAGE ET LIAGE PAR FILM

DÉMARRAGE GARANTI DU LIAGE

Les deux rouleaux assurent un démarrage du liage en toutes circonstances. Quelles que soient les conditions climatiques ou de terrain, le liage va démarrer. Les deux parties du film permettent d'appliquer le film de liage sur le dessus de la balle. À ce moment, il est inutile d'ajouter du matériel supplémentaire dans la chambre.

Autre facteur d'économies : les deux parties du film sont bien plus rapides, en largeur complète, qu'un système à film large conventionnel.

ADAPTÉE AU LIAGE PAR FILM

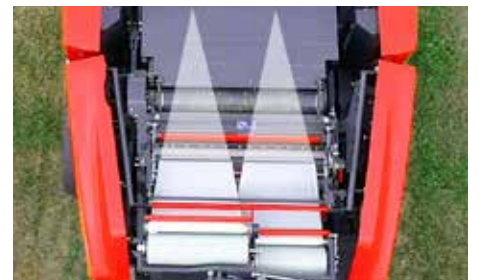
La KUHN FBP 3135 est équipée d'une chambre de pressage spécialement adaptée afin d'éviter d'endommager le film et d'assurer le liage sans aucun compromis. Les bras de chargement sont équipés de rouleaux doux spéciaux pour éviter d'endommager le film pendant le transfert de la balle.

Lors de l'éjection de la balle, le dernier rouleau du hayon est automatiquement désengagé pour ne pas endommager le film. Cet arrêt entièrement automatique se fait de manière complètement mécanique.

RENDEMENT ÉLEVÉ

Polyvalence et rendement maximal sur une fenêtre de récolte limitée, voilà ce que doit offrir une machine de cette gamme. Notre système de ROTOR INTÉGRAL et notre système DEBLOCK de déblocage automatique du rotor apportent une capacité d'alimentation optimale contribuant à répondre à ces besoins.

Mais encore une fois, tout est dans les détails : le passage d'un système de liage par filet à un système de liage par film se fait sans avoir besoin de modifier les rouleaux de film et de filet de la machine. Ainsi, vous ne perdez pas de temps et bénéficiez d'une souplesse accrue lorsque vous travaillez sur des parcelles différentes ou en fonction d'exigences client distinctes.



NOTRE CONSEIL : LIAGE PAR FILM ET ENRUBANNAGE 3D COMBINÉS



Le cycle de liage par film débute lorsque les rouleaux de film sont en position haute. Ainsi, le liage est appliqué fermement et directement en 2 parties sur la surface de la balle



Une fois le film étiré sur la balle, les deux rouleaux basculent en position horizontale. Grâce aux deux rouleaux, le film est étiré sur toute la longueur après un demi-tour de la balle environ



Le nombre de couches peut être défini par l'intermédiaire du terminal ISOBUS. Le rapport de pré-étirement du film permet de faire 30 % d'économies sur le film et même plus lors d'un liage par film faisant appel à un film pré-étiré



Ensuite, lorsque la balle est éjectée de la chambre, 60 % de la balle est déjà couverte de film. En combinaison avec la phase d'enrubannage, une barrière idéale contre l'oxygène est créée. Le liage par film appliqué sur la partie. compresse la balle et crée une base solide pour un excellent stockage



L'enrubannage 3D bien connu fait appel au même film. Il tire parti de la combinaison avec le liage film. Cela évite la formation de poches d'air et favorise la barrière à l'oxygène. L'enrubannage 3D applique le film là où il est le plus nécessaire, en protégeant d'abord les côtés de la balle. La forme obtenue est donc plus stable comparée à celle obtenue grâce à un système conventionnel (2D). Après avoir terminé le cycle d'enrubannage 3D, 80 % de la balle est couverte de film



L'enrubannage conventionnel permet de s'assurer que 100 % de la balle est couverte de film étirable. Le film forme une parfaite barrière contre l'oxygène puisque toutes les couches sont collées, pour une préservation optimale de la qualité du fourrage. Grâce à l'enrubannage 3D, la balle conserve sa forme, même après de longues périodes de stockage

CHANGEMENT AISÉ DES ROULEAUX DE FILM

1. Desserrer le levier et pousser la poignée afin d'abaisser hydrauliquement les rouleaux de film au niveau des yeux
2. Rabattre le rouleau de film
3. Retirer le rouleau vide et le remplacer par un rouleau neuf
4. Répéter l'opération dans l'ordre inverse

Grâce à ce système unique à 2 rouleaux, il n'est pas nécessaire de soulever et d'installer de lourds rouleaux de film en haut de la machine.

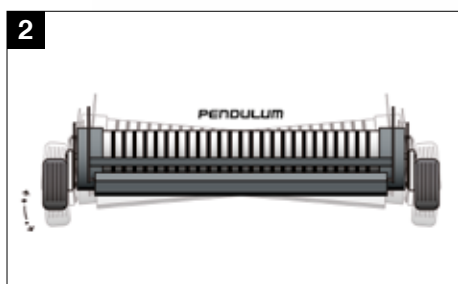


PRÉSENTATION FB 3135

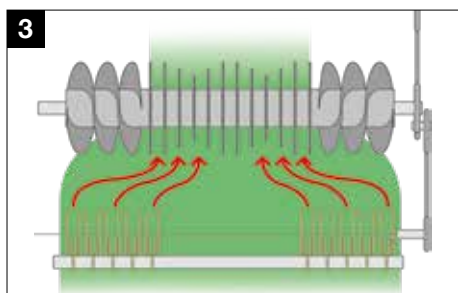
POINTS FORTS DE LA MACHINE



1
Transmission robuste avec chaînes IWIS de qualité supérieure



2
Pick-up pendulaire



3
Technologie ROTOR INTÉGRAL



4
Contrôle de couteau / trappe actionnés DROPFLOOR séparé standard, actionné depuis le terminal



5
Brosses de lubrification larges et solides sur les chaînes, pour une lubrification optimale

OPTIONS



Système de lubrification continue des chaînes Beka Max



Système de graissage automatique des roulements de série



Débrayage hydraulique du rotor de série



Vanne proportionnelle pour un contrôle de la densité en cabine de série



500/45-22.5



500/45-22.5



Enrubannage 3D



Liège par film



Roues de jauges pivotantes



Feux de travail à LED pivotantes



Réservoir 4 KG



Terminal CCI 50 et CCI 1200

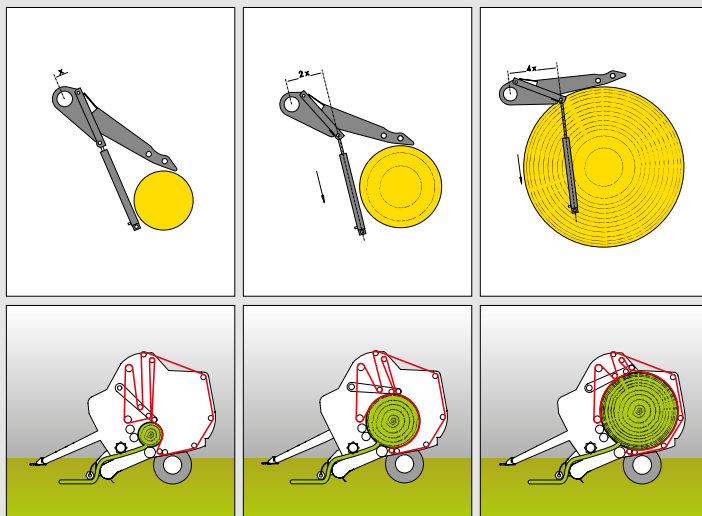
LE SYSTÈME « PROGRESSIVE DENSITY » DE KUHN



Le système « PROGRESSIVE DENSITY » a prouvé sa valeur sur toutes les presses VB(P) de KUHN : la densité augmente au fur et à mesure de l'accroissement du diamètre de la balle, pour une balle très dense au cœur ni trop souple ni trop dur. Lorsque leur couche extérieure est très compressée, les balles de paille résistent mieux aux mauvaises conditions d'enrubannage, tandis que les balles d'ensilage conservent leur forme, facilitant ainsi leur manutention et leur empilage.

QUEL EST LE PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT ?

Au fur et à mesure que le volume de la balle augmente dans la chambre de pressage, le bras qui tend la courroie est progressivement soumis à une résistance croissante par deux vérins hydrauliques et un tendeur à ressort. La densité de la balle augmente proportionnellement à son diamètre. Le résultat obtenu : une balle très dense au cœur ni trop souple ni trop dur. Lorsque leur couche extérieure est très compressée, les balles de paille résistent mieux aux mauvaises conditions d'enrubannage, tandis que les balles d'ensilage conservent leur forme, facilitant ainsi leur manutention et leur empilage.



UNE FORMATION RAPIDE, UNE BALLE PARFAITE

Le système à 5 courroies et 3 rouleaux de la chambre de pressage VB(P) 3100 assure une formation rapide de balles régulières, quel que soit le système d'alimentation. Le profil agressif du rouleau supérieur de la chambre de pressage assure un meilleur contact avec le produit et réduit les pertes. L'avant de la machine intègre un grand rouleau lisse avec rouleau de nettoyage qui empêche l'accumulation de fourrage à l'avant de la machine.

L'alliance unique du système PROGRESSIVE DENSITY de KUHN avec le design intelligent de la chambre de pressage assure une formation parfaite des balles, à tout moment.



Chambre de pressage VB(P) 3100



UNE POLYVALENCE OPTIMALE

Les VBP de KUHN sont connues pour traiter de nombreux types de cultures. Cela implique qu'il n'y a pas que la taille de la balle qui soit variable, mais aussi l'utilisation de la machine. Imaginez les possibilités d'une telle machine sur votre exploitation :

- Production de balles de foin de diamètre réduit pour une manipulation aisée dans les petits bâtiments exigus, ou la production de balles d'enrubannage de grande taille pour une utilisation la plus efficace possible du matériel.
- Enrubannage le matin, passage au foin et retour à l'enrubannage. Votre machine générera des bénéfices toute la journée.
- L'investissement dans une machine pluridisciplinaire sur votre exploitation vous permet d'éviter l'achat de machines différentes pour la paille, le foin et l'enrubannage. Une seule machine suffit pour tout faire.

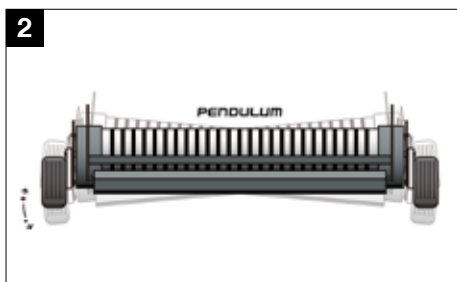
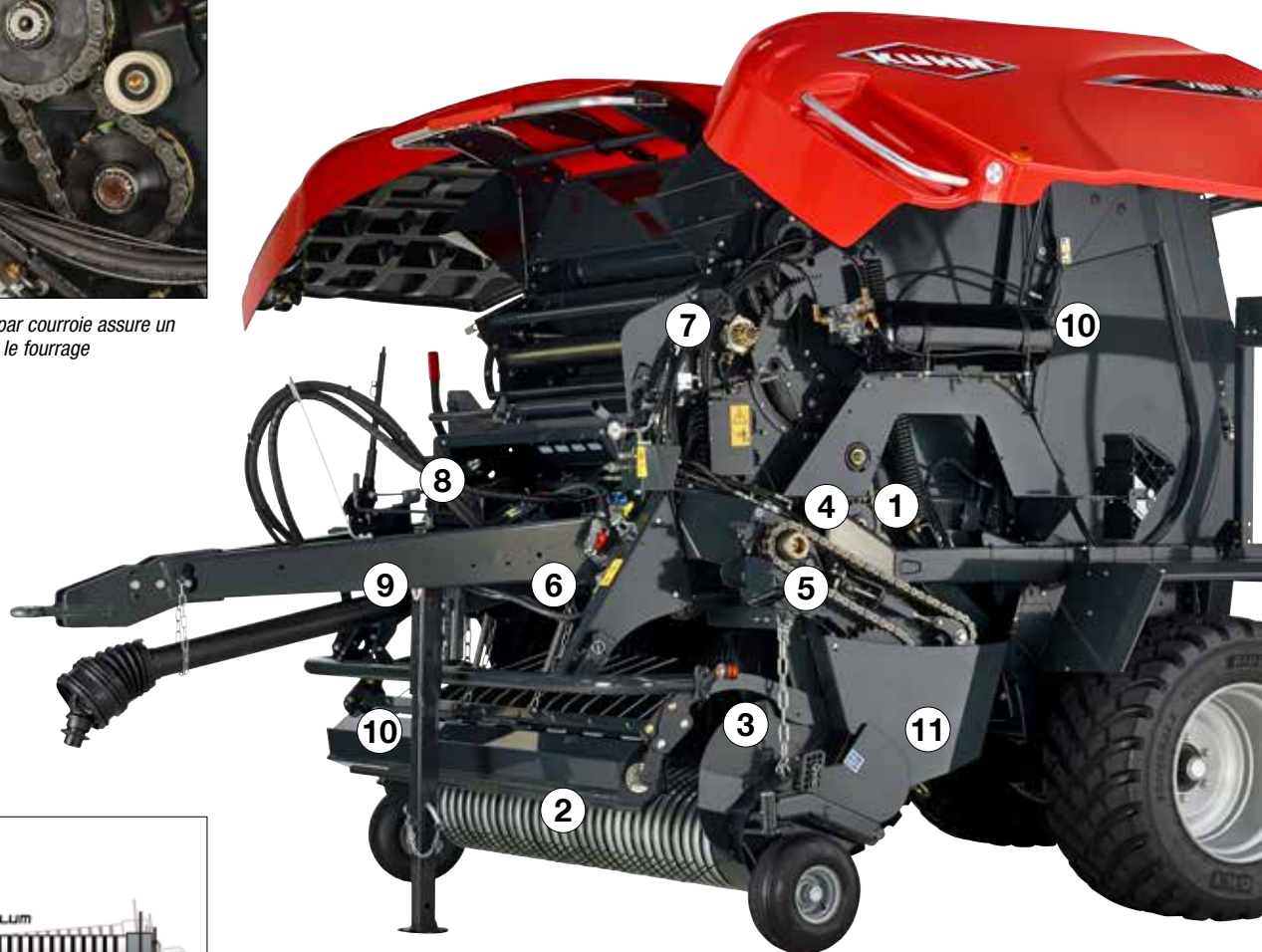


PRÉSENTATION VBP 3165-95

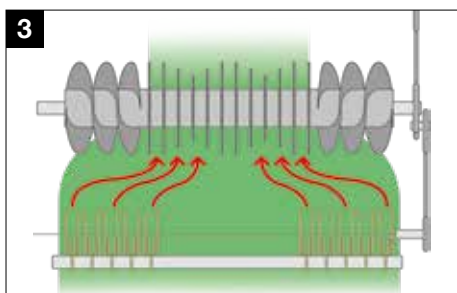
POINTS FORTS DE LA MACHINE



Le deuxième rouleau entraîné par courroie assure un entraînement sûr quel que soit le fourrage



Pick-up pendulaire



Technologie ROTOR INTÉGRAL



Contrôle de couteau / trappe escamotable DROPFLOOR séparée, actionnés depuis le siège du tracteur



Brosses de lubrification larges et solides sur les chaînes, pour une lubrification optimale

OPTIONS



10

Rouleau tasse andains de gros diamètre (Ø 217 mm)



9

Lubrification des chaînes automatique en continu BEKA-MAX



8

Transmission robuste avec chaînes IWIS de qualité supérieure + transmission primaire 1/4" 20BH avec broches en chrome durci



6

Arbres d'entraînement avec joints de cardan intégrés



7

Valve proportionnelle pour un contrôle de la densité en cabine



500/45-22.5



500/45-22.5



Enrubannage 3D



Roues de jauges pivotantes



Terminal CCI 50



Terminal CCI 1200

EXIGEZ LE MEILLEUR !



Savez-vous que vous pouvez économiser jusqu'à 89 €/ha par an en concentrés, simplement en réduisant de 4 à 2 % les impuretés présentes dans le fourrage ?* Nous sommes à vos côtés pour vous aider à produire un fourrage de qualité optimale.

Nous partageons avec vous le savoir-faire que nous avons recueilli au fil des décennies pour produire un fourrage de qualité. Nous vous conseillons pour récolter un fourrage de haute qualité. Et plus particulièrement, nous vous aidons à appréhender les points forts de nos machines pour en tirer parti de façon optimale afin de préserver la qualité de votre fourrage.

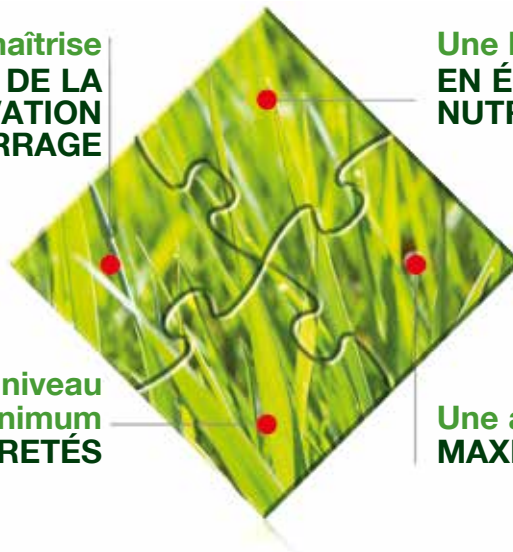
Avec l'expertise KUHN, vous récoltez un fourrage avec...

Une maîtrise
DE LA
CONSERVATION
DU FOURRAGE

Une haute teneur
EN ÉNERGIE ET
NUTRIMENTS

Un niveau
minimum
D'IMPURETÉS

Une appétence
MAXIMALE



*Source : Chambre d'Agriculture Weser-Ems, Allemagne.

Retrouvez toute notre expertise sur forage.kuhn.com/fr



be strong, be **KUHN**

KUHN PARTS

DES PIÈCES CONÇUES POUR DÉFIER LE TEMPS



Les fonderies et la forge KUHN, ainsi qu'un outil de production ultra moderne permettent une production de pièces de rechange pour défier le temps. Vous pouvez compter sur notre savoir-faire et nos pièces d'origine. Grâce à nos entrepôts KUHN PARTS, vous bénéficiez de l'assistance client et des services logistiques. C'est l'assurance de solutions de réparation rapides et fiables, en collaboration avec votre Partenaire Agréé KUHN le plus proche.



CARACTÉRISTIQUES								
	i-BIO+		FBP 3135		VBP 3165		VBP 3195	
	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23
Dimensions de la machine								
Longueur	4,50 m		6,46 m		6,60 m		6,60 m	
Hauteur	≥ 2,25 m		2,73 m		2,92 m		2,92 m	
Largeur	≥ 2,75 m		≥ 2,97 m		≥ 2,97 m		≥ 2,97 m	
Poids	≥ 3 700 kg		≥ 5 600 kg		≥ 5 710 kg		≥ 5 755 kg	
Pick-Up								
Largeur du pick-up	2,30 m		2,30 m		2,30 m		2,30 m	
Nombre de rangées de dents	5		5		5		5	
Espacement entre dents	61 mm		61 mm		61 mm		61 mm	
Rouleau tasse-andain	Type de rouleau standard		Type de rouleau standard		Type de rouleau standard (Ø 217 mm)		Type de rouleau standard (Ø 217 mm)	
Roues de jauge pneumatiques	◆		◆		◆		◆	
Roues de guidage pivotantes	◇		◇		◇		◇	
Alimentation								
Formation de la balle	Rotor de coupe avec doubles dents		Rotor de coupe avec doubles dents		Rotor de coupe avec doubles dents		Rotor de coupe avec doubles dents	
Dents de rotor avec plaques d'usure en acier HARDOX	◆		◆		◆		◆	
Longueur de coupe théorique	≥70 mm	≥45 mm	≥70 mm	≥45 mm	≥70 mm	≥45 mm	≥70 mm	≥45 mm
Protection des couteaux	Individuelle par ressort		Individuelle par ressort		Individuelle par ressort		Individuelle par ressort	
SÉLECTION DES GROUPES DE couteaux	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23
Débrayage hydraulique du rotor	◇		◆		-		-	
TRAPPE ESCAMOTABLE DROPFLOOR	◆		◆		◆		◆	
Système DEBLOCK automatique de déblocage du rotor	-		◆		◆		◆	
Nettoyage automatique des couteaux	◆		◆		◆		◆	
Chambre de pressage								
Type	18 rouleaux POWER TRACK		18 rouleaux POWER TRACK		PROGRESSIVE DENSITY		PROGRESSIVE DENSITY	
Diamètre	1,25 m		1,25 m		0,80 - 1,60 m		0,80 - 1,85 m	
Largeur	1,22 m		1,22 m		1,20 m		1,20 m	
Fonctionnement								
Système de commande	ISOBUS		ISOBUS		ISOBUS		ISOBUS	
Paramétrage de la densité de la balle	Terminal		Terminal		Terminal		Terminal	
Sélection indépendante des couteaux / DE LA TRAPPE DROPFLOOR	Terminal		Terminal		Terminal		Terminal	
Hydraulique								
Capteur de charge	◆		◆		◆		◆	
Liage								
Liage par filet	◆		◆		◆		◆	
Liage par filet + double ficelle	-		-		◇		◇	
Liage par film + filet	◇		◇		-		-	
Pneumatiques								
2 x 500/45-22.5	◆		-		-		-	
2 x 560/45-22.5	◇		-		-		-	
4 x 500/45-22.5	-		◆		◆		◆	
4 x 500/45-22.5 RIDEMAX	-		◇		◇		◇	
◆ de série ◇ option - = non disponible								

i-BIO+, FBP, VBP

CONÇUES PAR KUHN, FABRIQUÉES PAR KUHN

Découvrez la toute la gamme de presses et d'enrubanneuses KUHN



1. Presses à chambre fixe - 2. Presses à chambre variable - 3. Presses haute densité - 4. + 5. + 6. Enrubanneuses pour balles rondes et rectangulaires.

Pour trouver le Partenaire Agréé le plus proche de
chez vous, rendez-vous sur
www.kuhn.com



Retrouvez-nous sur nos chaînes YouTube.

KUHN S.A.

4 Impasse des Fabriques - BP 50060,
F-67706 Saverne CEDEX - FRANCE



www.kuhn.com

Votre Partenaire Agréé

Les informations de ce document sont fournies à titre informatif et non contractuel. Nos machines sont conformes aux prescriptions de sécurité en vigueur dans le pays de livraison. Dans nos prospectus, et pour une meilleure illustration des détails, certains dispositifs de protection peuvent avoir été déposés. En dehors de ces cas particuliers et en toutes circonstances, ceux-ci doivent impérativement rester en place conformément aux prescriptions du manuel utilisateur et des manuels d'assemblage. Respecter le poids nominal brut du tracteur, sa capacité de traction et sa charge maximale par essieu et roue. La charge sur l'essieu avant du tracteur doit toujours être conforme aux prescriptions en vigueur dans le pays de livraison (en Europe elle doit atteindre au minimum 20 % du poids net du tracteur). Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis nos modèles, leurs spécifications et leurs accessoires. Les machines et équipements de ce document peuvent être couverts par au moins un brevet et/ou un modèle déposé(s). Les marques citées dans ce document peuvent être protégées dans un ou plusieurs pays.

Retrouvez également KUHN sur

